

**METAL FERROSO**

# **AÇO MOLDARPLAST® 2312**

Aço pré-tratado de dureza aproximada 300HB, com adição de enxofre o que o torna um aço de fácil maquinação por arranque de aparas, de boa aptidão a nitruração. Não aconselhável a textura química, polimento e revestimentos.

## **APLICAÇÕES**

**Estruturas de Moldes para Fundição Injectada  
Estruturas de Moldes para Injecção de Plástico  
Peças de Deslize após Nitruração**

# PERFIS

## Dimensões

Mínima

Máxima

**Rectangular**

20,4 x 20,4 x 1010

200,4 x 30,4 x 1010

O stock destes produtos é variável e deverá ser consultado na plataforma [www.metalcobre.pt](http://www.metalcobre.pt);  
Perfis e medidas fora dos nossos standard, apenas mediante consulta comercial;



BOA MAQUINABILIDADE  
BOA NITRURAÇÃO (60 HRC)  
TEMPERÁVEL (50 HRC)

### COMPOSIÇÃO QUÍMICA (%)

<b>C</b> 0,40	<b>S</b> 0,08
<b>Si</b> 0,40	<b>Cr</b> 1,90
<b>Mn</b> 1,50	<b>Mo</b> 0,20

### FORNECIMENTO

**Dureza de fornecimento** (HB) Pré endurecido para  $\approx 300$  ( $R_m \approx 1000$  MPa)

**Comprimento das peças** (mm) aprox. 1000

**Norma** DIN:40CrMnMoS8-6  
W. Nr: 1.2312

### TOLERÂNCIAS

**Espessura** (mm) -0,00 | +0,20

**Largura** (mm) -0,00 | +0,40

**Quadrado** (mm) -0,00 | +0,20

**Comprimento** (mm) +5,00 | +30,00

Largura do material em linha rectificada / execução fresada fina | Corte de serra em ambas as extremidades da barra  
Rugosidade superficial máx. 3,2 $\mu$ m | Protecção contra ferrugem embrulhado em papel VCI

Valores médios indicativos da norma da referência. Os dados acima inscritos sobre a qualidade e aplicação dos materiais servem apenas para a descrição.